

MORE THAN  
30 YEARS

IT

bandall



VISHANDEL KLOOSTER  
ASSA ALLA FASCETTATURA

# 'La fascetta è più veloce e più economica'



Grazie al passaggio da una sleeve di cartone a una fascetta stampata della Speciaaldruckerij Max. Aarts, Vishandel Klooster risparmia tempo, materiale e spazio in magazzino. 'Una fascetta è più economica di una sleeve e la fascettatura con la macchina Bandall è più veloce rispetto all'applicazione manuale di una sleeve', dice il direttore commerciale Jac Tijssen.

Vishandel Klooster è specializzato nell'affumicatura, lavorazione e confezionamento di anguille, sgombri, salmoni, aringhe e trote. Giornalmente diverse ordinazioni con confezioni di pesce vengono spedite al settore al dettaglio. Sia con marchio privato sia con il proprio marchio. La maggior parte del pesce viene confezionato sottovuoto. Inoltre l'azienda confeziona il proprio pesce anche in confezioni MAP (confezione in atmosfera modificata). 'Preferiamo le confezioni sottovuoto', dice il direttore commerciale Jac Tijssen. 'Il pesce

rimane ben posizionato nella confezione. Con le confezioni MAP il prodotto si sposta e spesso non ha un bell'aspetto e potrebbe rompersi durante il trasporto.' 'Una cassetta rovesciata con 10 confezioni e 1,5 kg di pesce raggiunge velocemente un valore di 50 euro. Nella maggior parte dei casi è impossibile capire cosa sia successo, quindi ci sobbarchiamo noi i costi. I costi delle confezioni sottovuoto sono leggermente più alti rispetto agli imballaggi MAP, ma in modo indiretto risparmiamo sugli eventuali reclami e quindi risparmiamo denaro.'

#### Dalla sleeve alla fascetta

La lavorazione del pesce affumicato richiede molta manodopera. Dopo la salatura in salamoia e l'affumicatura, i pesci vengono sfilettati a mano e confezionati con un metodo semi-automatico. Quindi vengono applicate manualmente delle sleeve di cartone attorno alla confezione. Queste sleeve sono pre-incollate e vengono fornite piatte. Una volta applicata la sleeve, le confezioni vengono etichettate automaticamente. 'L'applicazione

delle sleeve può essere automatizzata, ma Klooster non dispone di grandi numeri per farlo', racconta Tijssen. 'Nel commercio del pesce si ha a che fare con piccoli lotti. Un'applicatore di sleeve non rende. Si tratta spesso di ordinazioni che vanno dai 500 ai 1.000 prodotti. Una sleeve in cartone si può mettere facilmente a mano. Se parliamo di fascette, la cosa cambia. La macchina Bandall è facile da regolare su un formato differente e noi utilizziamo una fascetta con un'unica larghezza. Quindi non serve cambiare formato se si deve fascettare un vassoio più corto o più lungo. E il cambio di un rotolo avviene in modo semplice e veloce.'

#### Molteplici vantaggi

La fascettatura fornisce a Klooster molteplici vantaggi. Si risparmia spazio in magazzino e nel reparto di produzione, visto che un rotolo di fascette-etichette contiene le stesse etichette che ci sono in decine di scatole di sleeve. La differenza di peso, e quindi l'utilizzo di materiale, è anch'essa significativa. Una sola fascetta pesa 2 grammi, mentre una



La macchina TRCS di Bandall utilizzata da Klooster è un modello a due testate, in grado di lavorare con una velocità massima di 40 confezioni al minuto.



A sinistra la vecchia confezione con la sleeve di cartone. A destra la nuova confezione con la fascetta stampata da Speciaal druckerij Max. Aarts.



Direttore commerciale Jac Tijssen: 'La fascettatura è molto più veloce che far scivolare a mano la sleeve attorno alla confezione. È almeno due volte più veloce.'

Con il concetto d'imballaggio innovativo e sostenibile Branding by Banding®, Bandall e Speciaal druckerij Max. Aarts forniscono diverse soluzioni d'imballaggio rispettose dell'ambiente. Sempre con l'obiettivo di ridurre il materiale d'imballaggio e i rifiuti.



sleeve pesa 25 grammi. 'Un altro vantaggio della fascetta è che viene applicata sempre al posto giusto e non può spostarsi', dice Tijssen. 'Ma il più grande vantaggio è ovviamente che la fascettatura automatica è molto più veloce che far scivolare a mano la sleeve attorno alla confezione. È almeno due volte più veloce. E deve essere per forza così, visto che è una nostra esigenza che un investimento debba essere ripagato in quattro o cinque anni.' Inoltre le fascette, fornite dalla Speciaal druckerij Max. Aarts, non soffrono l'umidità.

#### Il modello TRCS di Bandall

Il processo di fascettatura avviene in modo semplice e veloce. Gli operatori mettono il pesce confezionato su un nastro di alimentazione che trasporta le vaschette di pesce verso la macchina TRCS di Bandall. Si tratta di un concetto di macchina modulare che, in funzione della velocità desiderata, ha una o più testate di fascettatura. L'azienda Vishandel Klooster ha scelto un modello a due testate, in grado di lavorare con una velocità massima di

40 confezioni al minuto. Uno spingitore spinge le vaschette di pesce dentro la macchina e un secondo spingitore mette la vaschetta di pesce nella posizione corretta. Quindi la macchina Bandall avvolge la fascetta attorno alla confezione, tende e sigilla bene la fascetta e taglia la pellicola dal rotolo. Quindi lo spingitore spinge la vaschetta sul nastro di scarico.

#### Accattivante esposizione del marchio

La fascetta stampata contiene le informazioni necessarie sul prodotto e garantisce un'accattivante esposizione del marchio. L'etichetta informativa in carta, applicata in un secondo momento, contiene le informazioni nutrizionali, gli ingredienti e la data di scadenza. Le informazioni si possono anche applicare in linea con la stampante a trasferimento termico presente sulla macchina Bandall, racconta Tijssen. 'Attualmente aggiungiamo le informazioni sul prodotto in un secondo momento. Principalmente perché dobbiamo cambiare meno spesso la fascetta e poi perché per alcuni clienti dobbiamo congelare il pesce

confezionato. Una confezione congelata è più scomoda da fascettare, perché è scivolosa, quindi mettiamo prima una fascetta e etichettiamo le confezioni in un secondo momento, appena prima di fare la spedizione.' Guardando indietro al passaggio dalla sleeve alla fascetta, Jac Tijssen è molto soddisfatto delle confezioni e della macchina. 'Risparmiamo molto tempo nel reparto di produzione e dopo l'installazione della macchina Bandall non abbiamo avuto nessun problema. È stato sufficiente inserire la spina nella presa di corrente e far partire la macchina.'

Questo articolo è stato progettato insieme alla Speciaaldruckerij Max. Aarts e Bandall.

'UNA FASCETTA  
HA ANCHE UN VANTAGGIO  
LOGISTICO'

bandall®  
THE STANDARD IN BANDING